

ICS 77.120.99  
H 63



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24484—2009

GB/T 24484—2009

## 钼铁试样的采取和制备方法

Sampling and preparation of the ferromolybdenum samples

中华人民共和国  
国家标准  
钼铁试样的采取和制备方法  
GB/T 24484—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

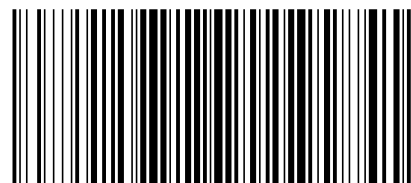
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字  
2009年12月第一版 2009年12月第一次印刷

\*

书号:155066·1-39464 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 24484—2009

2009-10-30 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

( $S_D$ )和取样标准偏差( $S_S$ )的估计值:

$$S_M = \sqrt{(\bar{R}_1/d_2)^2} \dots\dots\dots (A.22)$$

$$S_D = \sqrt{(\bar{R}_2/d_2)^2 - \frac{1}{2} (\bar{R}_1/d_2)^2} \dots\dots\dots (A.23)$$

$$S_S = \sqrt{(\bar{R}_3/d_2)^2 - \frac{1}{2} (\bar{R}_2/d_2)^2} \dots\dots\dots (A.24)$$

**A.4.2.6** 算出测定精确度( $\beta_M$ )、制样精密度( $\beta_D$ )、取样精密度( $\beta_S$ )、总精密度( $\beta_{SDM}$ )和总标准偏差( $S_{SDM}$ ),计算方法同方式1。将 $\beta$ 值与各取样、制样标准中所规定的精密度进行比较。

#### A.5 结果的探讨与说明

通过本试验所求得的 $\beta$ 值若小于标准中规定的 $\beta$ 值,说明日常的取样、制样和测定过程符合要求。当试验求得的 $\beta$ 值大于规定的 $\beta$ 值时,应检查取样、制样和测定是否有不正常情况,必要时加以改进。

## 前 言

本标准的附录A为资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:洛阳栾川钼业集团股份有限公司。

本标准参加起草单位:金堆城钼业集团有限公司、洛阳出入境检验检疫局。

本标准主要起草人:田永红、方春生、郭鼎鹏、陈利革、薛世钦、任娟玲、马志军。

## 钼铁试样的采取和制备方法

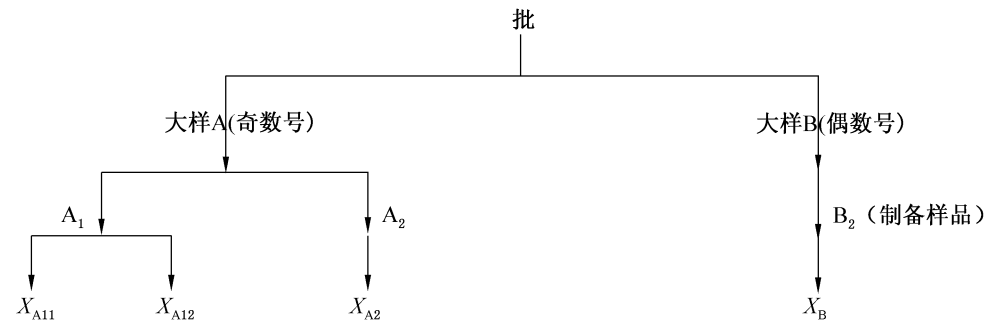


图 A.2

### A.4 数据解析(采用 95% 概率)

#### A.4.1 方式 1

A.4.1.1 将一批试验所得四个制备样品、八个测定结果用下列符号代表:

$X_{A11}$ 、 $X_{A12}$  代表大样 A 制备样品  $A_1$  的一对测定结果;

$X_{A21}$ 、 $X_{A22}$  代表大样 A 制备样品  $A_2$  的一对测定结果;

$X_{B11}$ 、 $X_{B12}$  代表大样 B 制备样品  $B_1$  的一对测定结果;

$X_{B21}$ 、 $X_{B22}$  代表大样 B 制备样品  $B_2$  的一对测定结果。

A.4.1.2 根据式(A.1)和式(A.2)算出每个制备样品双试验测定结果的平均值( $\bar{X}_{ij}$ )和极差( $R_1$ ):

$$\bar{X}_{ij} = \frac{1}{2}(X_{ij1} + X_{ij2}) \quad \dots\dots\dots (A.1)$$

$$R_1 = |X_{ij1} - X_{ij2}| \quad \dots\dots\dots (A.2)$$

式中:

$i$ ——大样 A 和 B 的成对制备样品;

$j$ ——制备样品的双试验测定结果。

A.4.1.3 根据式(A.3)和式(A.4)算出成对制备样品  $A_1$ 、 $A_2$ 、 $B_1$ 、 $B_2$  的平均值( $\bar{X}_i$ )和极差( $R_2$ ):

$$\bar{X}_i = \frac{1}{2}(\bar{X}_{i1} + \bar{X}_{i2}) \quad \dots\dots\dots (A.3)$$

$$R_2 = |\bar{X}_{i1} - \bar{X}_{i2}| \quad \dots\dots\dots (A.4)$$

A.4.1.4 根据式(A.5)和式(A.6)算出大样 A 和 B 的平均值( $\bar{X}$ )和极差( $R_3$ ):

$$\bar{X} = \frac{1}{2}(\bar{X}_1 + \bar{X}_2) \quad \dots\dots\dots (A.5)$$

$$R_3 = |\bar{X}_1 - \bar{X}_2| \quad \dots\dots\dots (A.6)$$

A.4.1.5 根据式(A.7)、式(A.8)和式(A.9)算出极差的平均值( $\bar{R}_1$ 、 $\bar{R}_2$ 、 $\bar{R}_3$ ):

$$\bar{R}_1 = \frac{1}{4K} \sum R_1 \quad \dots\dots\dots (A.7)$$

$$\bar{R}_2 = \frac{1}{2K} \sum R_2 \quad \dots\dots\dots (A.8)$$

$$\bar{R}_3 = \frac{1}{K} \sum R_3 \quad \dots\dots\dots (A.9)$$

式中:

$K$ ——试验批数。

A.4.1.6 算出舍弃数值界限:

$R_1$  舍弃数值界限为  $\bar{R}_1 \times D_4$ ;

### 1 范围

本标准规定了化学分析用钼铁试样的采取和制备方法。

本标准适用于钼铁产品的采取、复验和仲裁。

### 2 取样

#### 2.1 取样工具

##### 2.1.1 取样铲

取样铲见图 1, 取样铲的尺寸符合表 1 规定。

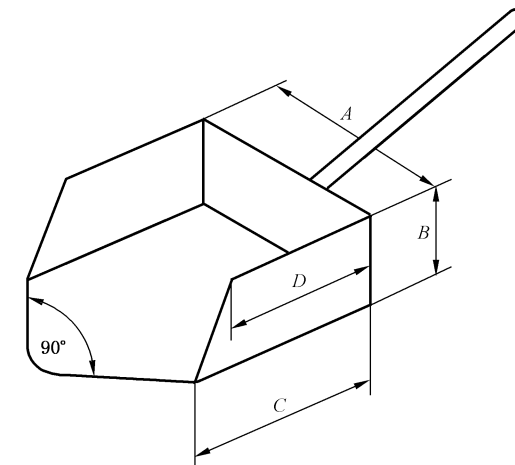


图 1

表 1

最大粒度/mm	样品厚度/mm	尺寸/mm				材料厚度/mm	A/C	B/C
		A	B	C	D			
>100~150	250~350	350	140	350	300	2	1.0	0.4
>50~100	150~250	250	110	250	220	2	1.0	0.44
>20~50	50~150	150	75	150	130	2	1.0	0.50
>4~20	20~50	60	35	60	50	1	1.0	0.58

##### 2.1.2 网筛

筛孔为 150 mm、100 mm、50 mm、20 mm、4 mm。

#### 2.2 取样程序

2.2.1 验明交货批的质量。

2.2.2 根据交货批量的大小及取样精密度要求, 确定所需最少份样数。

2.2.3 确定取样方法, 工具及份样量。

#### 2.3 份样组合方式

2.3.1 直接组成大样方式见图 2。